OTMT

MANUEL D'UTILISATION

PONCEUSE COMBINE A BANDE 762X25MM ET A DISQUE 127MM

MODELE OT 114113

INSTRUCTIONS GENERALES RELATIVES A LA SECURITE
AVERTISSEMENT

Lisez bien toutes les instructions. Le non-respect des instructions ci-dessous peut entraîner une électrocution, un incendie et / ou des dommages corporels importants.
Conservez ces instructions.

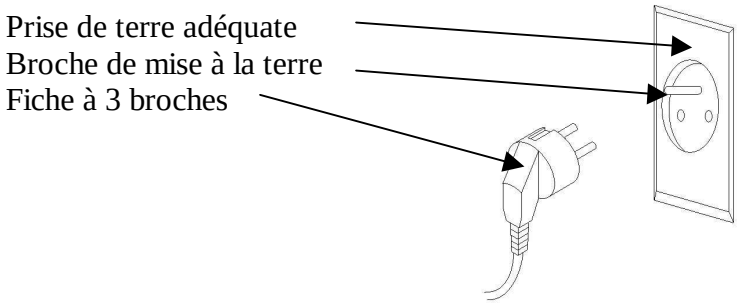
1. **MAINTENEZ LES PROTECTIONS EN PLACE** et en bon état de fonctionnement.
2. **RETIREZ LES CLES DE REGLAGE ET CLAVETTES.** Prenez l'habitude de vérifier que les clés hexagonales et les clavettes sont bien retirées de l'outil avant de le mettre en marche.
3. **MAINTENEZ L'ESPACE DE TRAVAIL PROPRE.** Les espaces de travail et les établis encombrés favorisent les accidents.
4. **N'UTILISEZ PAS L'OUTIL DANS DES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX.** N'utilisez pas les outils électriques dans des endroits humides ou mouillés et ne les exposez pas à la pluie. Tenez l'espace de travail bien éclairé.
5. **TENEZ LES ENFANTS HORS DE PORTEE.** Tous les visiteurs doivent être tenus à une distance de sécurité de l'espace de travail.
6. **METTEZ L'ATELIER A L'ABRI DES ENFANTS** en utilisant des cadenas et des interrupteurs principaux ou en retirant les clés de démarrage.
7. **NE FORCEZ PAS L'OUTIL,** sa performance sera meilleure et plus sûre à la vitesse pour laquelle il a été conçu.
8. **UTILISEZ LE BON OUTIL.** Ne forcez pas l'outil ou l'accessoire pour réaliser un travail pour lequel il n'a pas été conçu.
9. **UTILISEZ LA BONNE RALLONGE.** Assurez-vous que votre rallonge est en bon état. Lorsque vous utilisez une rallonge, assurez-vous qu'elle est capable de supporter le courant nécessaire pour votre produit. Une rallonge de dimension insuffisante entraînera une chute de tension résultant en une perte de puissance et en surchauffe. Un tableau du présent manuel indique la dimension correcte à utiliser selon la longueur du cordon et l'ampérage figurant sur la plaque d'identification. En cas de doute, utilisez le calibre suivant. Plus le numéro est petit, plus le cordon est résistant.
10. **PORTEZ UNE TENUE ADEQUATE.** Ne portez pas de vêtements amples, gants, cravate, anneaux, bracelets ou autres bijoux pouvant être happés par les pièces en mouvement. Nous recommandons le port de chaussures anti-dérapantes. Portez des charlottes contenant les cheveux longs.
11. **PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SECURITE.** Utilisez également un masque à poussières si l'opération de coupe génère des poussières. Les lunettes courantes ont des verres qui résistent uniquement aux chocs, ce ne sont PAS des lunettes de sécurité.
12. **FIXEZ LA PIECE A TRAVAILLER.** Utilisez des attaches ou un étau pour maintenir la pièce à travailler dans la mesure du possible. C'est plus sûr que de se servir de ses mains et cela les libère pour faire fonctionner l'outil.
13. **NE VOUS PENCHEZ PAS TROP EN AVANT.** Conservez un bon équilibre et une bonne assise à tout moment.
14. **ENTRETENEZ SOIGNEUSEMENT LES OUTILS.** Maintenez les outils bien aiguisés et propres pour assurer la meilleure performance possible en toute sécurité. Suivez les instructions pour graisser les accessoires et les changer.

15. **DEBRANCHEZ LES OUTILS ELECTRIQUES** avant d'effectuer l'entretien ou bien avant de changer des accessoires comme les lames, les forets, les dispositifs de coupe et autres.
16. **REDUISEZ LE RISQUE DE DEMARRAGE INTEMPESTIF.** Assurez-vous que l'interrupteur est sur ARRET avant de brancher l'outil.
17. **UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDES.** Consultez ce manuel d'utilisation pour vérifier les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires impropres peut augmenter le risque de dommages corporels.
18. **NE MONTEZ JAMAIS SUR L'OUTIL.** Vous pourriez vous blesser sérieusement si l'outil basculait ou si vous vous trouviez accidentellement au contact de l'outil de coupe.
19. **VERIFIEZ QU'IL N'Y AIT PAS DE PIECES ENDOMMAGEES.** Avant de continuer à utiliser l'outil, vérifiez soigneusement que la protection ou toute autre pièce n'est pas endommagée et qu'elle va fonctionner de façon adéquate et pouvoir exécuter la fonction voulue. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, l'absence de grippage, de pièces cassées, le montage et toute autre condition pouvant affecter leur fonctionnement. Toute protection ou autre pièce endommagée doit être réparée de façon adéquate ou remplacée.
20. **SENS DE L'AVANCE.** Amenez la pièce à travailler vers une lame ou un dispositif de coupe dans le sens contraire de la rotation de la lame ou du dispositif de coupe.
21. **NE LAISSEZ JAMAIS L'OUTIL TOURNER SANS SURVEILLANCE.** Coupez l'alimentation. Ne laissez pas l'outil tant qu'il n'est pas à l'arrêt complet.

SECURITE ELECTRIQUE

- En cas de dysfonctionnement électrique ou de panne, la mise à la terre fournit une voie de résistance moindre au courant électrique afin de réduire le risque d'électrocution. Cet outil est équipé d'une rallonge électrique équipée d'un conducteur de terre et d'une fiche. La fiche DOIT être enfoncée dans une prise adaptée bien installée et mise à la terre conformément à TOUS les codes et réglementations locales.

- Ne modifiez pas la prise fournie, si elle ne convient pas à la prise, faites installer une prise adéquate par un électricien qualifié.



- Une mauvaise connexion du conducteur de terre peut entraîner une électrocution. Le conducteur avec isolation verte (ou sans bandes jaunes) est le conducteur de terre du matériel. Si une réparation ou un remplacement du cordon électrique ou de la prise est nécessaire, ne connectez PAS le conducteur de terre du matériel à une borne sous tension.

- Consultez un électricien qualifié ou du personnel de maintenance si les instructions de mise à la terre ne sont pas entièrement comprises ou si vous avez un doute quant à la mise à la terre de l'outil.

- Utilisez exclusivement des rallonges à 3 câbles avec des fiches de terre à trois broches et des prises à trois trous acceptant la fiche comme cela est représenté sur le schéma.

- Faites immédiatement réparer ou remplacer par un technicien qualifié tout fil électrique endommagé ou usé.

REGLES DE SECURITE SUPPLEMENTAIRES POUR PONCEUSES A BANDE ET A DISQUE

AVERTISSEMENT. Certaines poussières générées par le ponçage, le sciage, le meulage, le perçage électrique et autres activités de construction, contiennent des produits chimiques pouvant provoquer des cancers, des anomalies congénitales ou d'autres problèmes en matière de procréation.

AVERTISSEMENT. Pour votre sécurité, lisez bien le manuel d'instructions avant d'utiliser la ponceuse.

- Portez une protection oculaire
- Soutenez la pièce à travailler avec un guide d'onglet, une butée arrière ou un établi.
- Maintenez un dégagement de 1/16 pouces maximum entre l'établi et la bande ou le disque de ponçage.
- Evitez les rebonds en ponçant dans le sens des flèches.
- Maintenez fermement la pièce à travailler afin qu'elle ne puisse pas vous échapper des mains.
- Lors du fonctionnement, appuyez sur la bande. Une pression excessive contre la bande n'est jamais nécessaire. Cela ne ferait qu'endommager la bande ou la pièce à travailler.

Portez des lunettes de sécurité

Portez une protection auditive

Portez un masque respiratoire

RALLONGES ELECTRIQUES

- Remplacez immédiatement les rallonges endommagées. L'utilisation de rallonges endommagées peut être source de chocs, de brûlures ou d'électrocutions.
- Si une rallonge est nécessaire, utilisez une rallonge avec des conducteurs de taille adéquate pour empêcher une chute de tension excessive ou bien une perte de puissance ou une surchauffe. Le tableau indique la dimension correcte à utiliser, selon la longueur du fil et l'ampérage figurant sur la plaque de l'outil. En cas de doute, utilisez le calibre suivant.

DIMENSIONS RECOMMANDEES POUR LES RALLONGES					
Ampérage de l'outil	Volts	Longueur totale du fil en pieds Dimension de la rallonge en A.W.G (minimum) 25 pieds	50 pieds	100 pieds	150 pieds
3-6	120V	18	16	16	14
6-8	120V	18	16	14	12
8-10	120V	18	16	14	12
10-12	120V	16	16	14	12
12-16	120V	14	12	-	-

Accessoires

La ponceuse à bande et à disque OT114113 est livrée avec les accessoires suivants en version standard

- Disque de ponçage grain 60
- Bande de ponçage grain 80 (montée)
- Clé hexagonale de 3 mm
- Manuel d’instructions
- Support de réception

Déballage
Grâce aux techniques modernes de production en série, il est peu probable que votre outil électrique GMC soit défectueux ou qu'une pièce manque. Si vous constatez un défaut, ne faites pas fonctionner l'outil tant que les pièces n'ont pas été remplacées ou qu'il n'a pas été remédié au défaut. Cela pourrait générer d'importants dommages corporels.

Montage
Le montage consiste à fixer le disque de ponçage, la protection du disque, les tables de travail, les poignées de réglage, les pieds en caoutchouc et le guide d'onglet. Le montage nécessite environ 15 minutes.

Outils requis
Les outils suivants sont nécessaires pour exécuter les procédures de montage et de maintenance.

- Clé hexagonale de 3 mm (fournie)
- Tournevis à tête cruciforme (non fourni).

Eléments

Le modèle OT 114113 est fourni avec les éléments suivants :

1. Ponceuse à bande et à disque
2. Table à disque de ponçage
3. Table à bande de ponçage
4. Poignées pour table à disque de ponçage (x 2)
5. Poignée pour table à bande de ponçage
6. Protection pour disque de ponçage
7. Pieds en caoutchouc (x 4)
8. Guide d’onglet
9. Disque de ponçage
10. Clé hexagonale de 3 mm

1

2

3

4

5

6

7

8

9

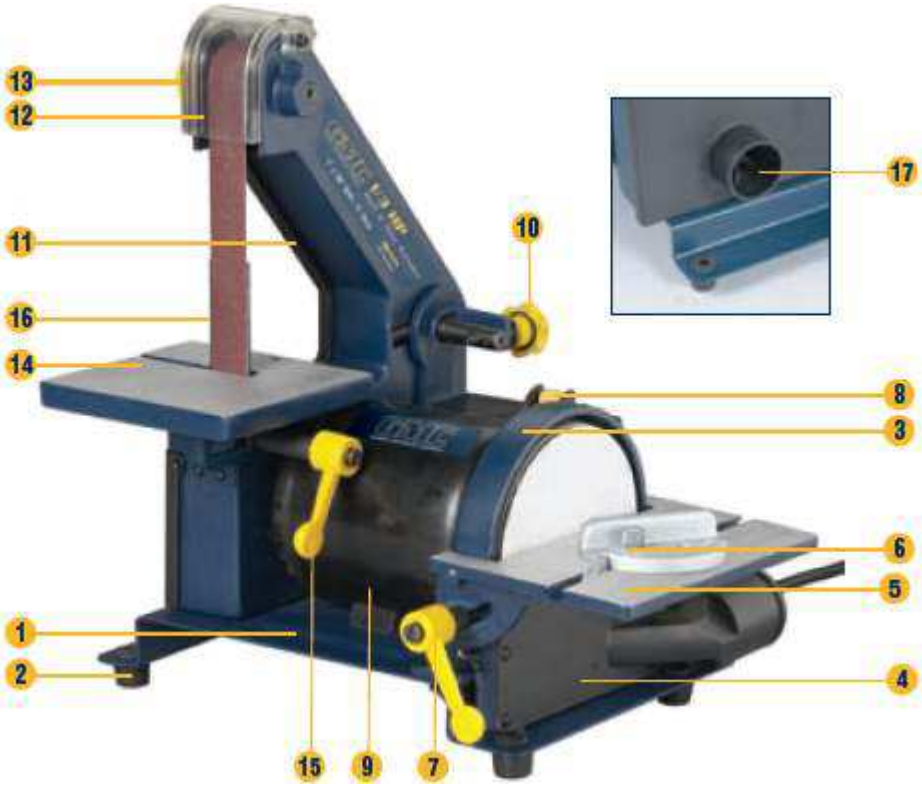
10

Familiarisez-vous avec votre produit

Avant d'utiliser l'outil, familiarisez-vous avec toutes ses caractéristiques de fonctionnement et les exigences de sécurité.

Utilisez l'outil et les accessoires uniquement pour les applications souhaitées. Toutes les autres applications sont expressément exclues.

1. Base
2. Pieds en caoutchouc
3. Protège-disque
4. Extraction des poussières du disque de ponçage
5. Table du disque de ponçage
6. Guide d'onglet
7. Poignées de la table du disque de ponçage
8. Interrupteur marche / arrêt
9. Moteur
10. Bouton de réglage de centrage de la bande
11. Protection de la bande
12. Protège-bande
13. Bouton de protection de la bande
14. Table de la bande de ponçage
15. Poignée de la table de la bande de ponçage
16. Butée arrière de la bande de ponçage
17. Extraction de la poussière de la bande de ponçage.



Montage

1. Fixez les pieds en caoutchouc sur la base en les enfilant dans les 4 trous de la base.
2. Fixez le disque de ponçage sur le plateau à disque en veillant à ce que les bords du disque s'adaptent parfaitement sur le plateau du disque.

3. Desserrez et retirez les 4 vis et rondelles autour du disque de ponçage.
3. Montez le protège-disque de ponçage sur le disque de ponçage.
4. Replacez et serrez les 4 vis et rondelles pour fixer le protège-disque e n place.
5. Montez la table du disque de ponçage sur l'unité en faisant glisser les 2 encoches de la table dans les 2 évidements du boîtier de protection du disque.
6. Fixez la table en plaçant la poignée de la table du disque de ponçage par la fente dans l'échelle du chanfrein de la table et le trou du protège-disque. Utilisez les 2 poignées avec la broche plus courte. Veillez à ce que la rondelle soit posée entre la poignée et la graduation.

7. Serrez la poignée en la tournant dans le sens horaire. La poignée est à ressort et peut être replacée en tirant sur la poignée et en la tournant à la position requise.
8. Fixez la poignée du côté opposé de la table de ponçage en suivant les étapes 7 et 8.
9. Montez le guide d'onglet en le faisant coulisser par la fente dans la table du disque de ponçage.

10. Montez la table à bande de ponçage en faisant coulisser la fente dans la table par la partie supérieure de la bande de ponçage au-dessus de la butée arrière.
11. Abaissez la table et fixez-la à l'aide de la poignée avec la longue broche. Veillez à ce que la rondelle soit positionnée entre la poignée et la table.
12. Serrez la poignée en la tournant dans le sens horaire. La poignée est à ressort

et peut être repositionnée en tirant sur la poignée et en la tournant à la position requise.

13. Serrez la poignée en la tournant dans le sens horaire. La poignée est à ressort et peut être repositionnée en tirant sur la poignée et en la tournant à la position requise.

Montage sur un établi

Nous conseillons de fixer la ponceuse à bande et à disque à un établi pour obtenir une stabilité maximale et empêcher les bruits et les vibrations.

1. La ponceuse à bande et à disque est pourvue de 4 trous dans la base pour aider à la fixer sur un établi.
2. Utilisez la base de la ponceuse à bande et à disque comme un gabarit, marquez les trous sur l'établi par les trous dans la pièce coulée.
3. Percez les trous dans l'établi à l'aide d'un foret de perçage de ½ pouce (12,7 mm).
4. Boulonnez la ponceuse à bande et à disque à l'établi en utilisant des boulons, des rondelles et des écrous.

Note. Les fixations ne sont pas fournies avec la machine.

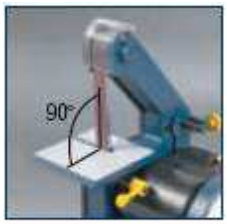
Ajustement de la butée arrière

La butée arrière est conçue pour soutenir la pièce à travailler lors de l'utilisation de la ponceuse à bande. Elle doit être réglée de manière à presque toucher la bande de ponçage.

1. Pour ajuster la butée arrière, commencez par basculer la table de la bande de ponçage à 45° pour avoir un meilleur accès aux 2 vis à tête hexagonale.
2. Desserrez les 2 vis à tête hexagonale fixant la butée arrière à l'aide de la clé hexagonale de 3 mm fournie.
3. Ajustez la butée arrière pour qu'elle touche pratiquement la bande de ponçage.
4. Serrez les 2 vis à tête hexagonale.

Ajustement de l'angle de la table à disque de ponçage

1. Desserrez les 2 poignées fixant la table à disque de ponçage.
2. Abaissez la table jusqu'à ce que l'angle souhaité soit atteint, utilisez la graduation comme guide.
3. Serrez les 2 poignées pour fixer la table en position.



Ajustement de la table de la ponceuse à bande

1. Pour la plupart des opérations de ponçage à bande, la table doit être réglée à un angle de 90° par rapport à la bande de ponçage.
2. La table est pourvue d'une butée fixe permettant d'assurer un réglage rapide de la table à 90°.
3. Pour vérifier si la table est bien à 90°, placez une équerre sur la table et vérifiez si la table est à 90° par rapport à la bande.

4. Si la table n'est pas à 90°, desserrez le boulon hexagonal au bas de la table et avec la clé hexagonale, ajustez la vis à tête hexagonale placée en haut de la table. Ajustez la vis à tête hexagonale jusqu'à ce que la table soit à 90° par rapport à la bande.

5. Serrez le boulon à tête hexagonale pour fixer la vis à tête hexagonale en position.
6. Pour basculer la table et exécuter le ponçage à bande sur un angle, desserrez la poignée fixant la table de la ponceuse à bande.
7. Basculez la table à l'angle souhaité et serrez la poignée de la table à bande de ponçage.

Note : Ajustez toujours la table pour que l'écart entre la bande et la table ne soit pas supérieur à 1.59mm

Changement du disque de ponçage

1. Desserrez et retirez les deux poignées fixant la table du disque de ponçage.
2. Retirez la table du disque de ponçage.
3. Desserrez et retirez les 4 vis fixant le protège-disque.
4. Retirez le protège-disque.
5. Décollez le disque de ponçage du plateau.
6. Fixez le nouveau disque de ponçage sur le plateau.
7. Replacez le protège-disque.
8. Replacez la table du disque de ponçage et fixez-la avec les 2 poignées.

Changement de la bande de ponçage

1. Desserrez et retirez les 2 vis fixant la protection à l'avant de la bande de ponçage.
2. Retirez la protection.
3. Desserrez et retirez le bouton de la protection de la bande en haut de l'appareil.
4. Desserrez et retirez les 2 vis à tête cruciforme fixant la protection de la bande.
5. Retirez la protection de la bande.

6. A l'aide la clé hexagonale de 3 mm, desserrez, mais ne retirez pas la vis à tête hexagonale fixant le protège-bande.

7. Soulevez le protège-bande.

8. Poussez le bouton de réglage de centrage de la bande vers l'avant de l'appareil pour réduire la tension de la bande et tout en la maintenant dans cette position, retirez la bande des 3 roues.
9. Poussez le bouton de réglage de centrage de la bande vers l'avant de l'appareil pour réduire la tension de la bande et tout en la maintenant dans cette position, montez la nouvelle bande sur les 3 roues.

10. Replacez le protège-bande et serrez la vis à tête hexagonale fixant le protège-bande.
11. Replacez le protège-bande ainsi que les 2 vis à tête cruciforme et le bouton du protège-bande pour fixer la protection en position.

Ajustement du centrage de bande

Le bouton de réglage du centrage de bande aide à veiller à ce que la bande soit alignée sur les roues.

1. Pour centrer la bande à droite, tournez le bouton dans le sens horaire.
2. Pour centrer la bande à gauche, tournez le bouton dans le sens anti-horaire.
3. Tournez la bande avec les doigts pour veiller à ce qu'elle soit bien alignée sur les roues.

Extraction de poussière

Les goulottes d'extraction de poussière se trouvent sur le protège-bande et la protection du disque de ponçage. Elles permettent à l'extracteur de poussière d'être connecté pour un environnement de travail plus propre et plus sain.

Mise en marche et arrêt

1. Pour démarrer la ponceuse à bande et à disque, insérez l'insert de désactivation de l'interrupteur et déplacez l'interrupteur vers le haut en position « ON » (marche).
2. Mettez l'interrupteur en position "OFF" (arrêt) pour arrêter la ponceuse à bande et à disque.
3. Retirez l'insert de désactivation de l'interrupteur pour empêcher une utilisation non autorisée et rangez-le dans un endroit sûr hors de portée des enfants.

Fonctionnement

Utilisation du guide d’onglet

1. Le guide d’onglet est utilisé pour aider à soutenir la pièce à travailler, il peut être ajusté pour poncer un angle.
2. Pour ajuster le guide d’onglet, desserrez le bouton en haut du guide d’onglet.
3. Tournez le guide d’onglet jusqu’à ce que l’angle souhaité soit atteint.
4. Serrez le bouton du guide d’onglet pour fixer l’angle.

Utilisation du disque de ponçage

AVERTISSEMENT. Pour éviter de bloquer la pièce ou de se coincer les doigts entre la table et le disque de ponçage, la table doit être replacée sur le support pour garder un maximum de 1.59 mm de distance entre la surface de ponçage et la table.

1. Mettez la ponceuse à bande et à disque en marche.
2. Placez la pièce à travailler sur la table et déplacez-la sur le côté gauche du disque de ponçage de façon à poncer en course descendante.
3. Le guide d’onglet peut être utilisé pour aider à garder la pièce à travailler à niveau et lors de ponçage à angles spécifiques.
4. Arrêtez la ponceuse à bande et à disque à la fin de l’opération.

AVERTISSEMENT. Mettre la pièce à travailler sur le côté droit du disque peut faire voler la pièce à travailler et entraîner des blessures.

Ponçage sur un angle

1. Placez la table à l’angle désiré et veillez à ce que les 2 poignées fixant la table soient bien serrées.
2. Mettez la ponceuse à bande et à disque en marche.
3. Placez la pièce à travailler sur la table et placez-la à gauche du disque de ponçage pour qu’elle soit poncée en course descendante.
4. Arrêtez la ponceuse à bande et à disque à la fin de l’opération.

Utilisation de la bande de ponçage

1. Allumez la ponceuse à bande et à disque.
2. Placez la pièce à travailler sur la table et tenez-la fermement des deux mains en veillant à tenir vos doigts à l’écart de la bande de ponçage.
3. Maintenez l’extrémité contre la butée arrière et déplacez la pièce régulièrement le long de la bande de ponçage.
4. Soyez très prudent lorsque vous poncez des pièces très fines.

Maintenance
Tous les roulements sont des roulements étanches à billes, graissés à vie et qui ne nécessitent aucune maintenance.

Nettoyage
1. Maintenez les évents de l'outil libres de toute obstruction et propres à tout moment.
2. Dépoussiérez et nettoyez régulièrement. Le meilleur nettoyage se fait avec une brosse douce ou un chiffon.
3. Graissez de nouveau toutes les pièces mobiles à intervalles réguliers.
4. N'utilisez jamais de produits caustiques pour nettoyer les pièces plastiques.

Attention :
N'utilisez pas de produit s pour nettoyer les pièces plastiques de l'outil. Nous conseillons un détergent doux sur un chiffon humide.

Contrôle général
Contrôlez régulièrement que toutes les vis de fixation sont serrées. Elles peuvent vibrer et se desserrer dans le temps.

Réparations
Seul un centre d'entretien agréé doit remplacer le cordon amovible ou effectuer d'autres réparations. Si le cordon amovible est endommagé ou usé, faites-le réparer ou remplacer par un centre d'entretien agréé.

Repérage des défaillances
Avertissement !

Mettez l'interrupteur de marche / arrêt sur arrêt et débranchez l'outil de l'alimentation électrique avant d'effectuer les procédures de repérage des défaillances.

Défaillance	Problème	Suggestion de remède
La ponceuse à bande et à disque ne démarre pas	- Le fil électrique n'est pas branché - Panne électrique, fusible ou disjoncteur enclenché - Fil endommagé - Interrupteur claqué - Moteur défectueux	- Veillez à ce que le fil soit relié à l'alimentation électrique - Vérifiez l'alimentation électrique - Ayez recours au centre d'entretien agréé pour la réparation ou le remplacement - Ayez recours au centre d'entretien agréé pour la réparation ou le remplacement. - Ayez recours au centre d'entretien agréé pour la réparation ou le remplacement du moteur.
Le disque ou la bande de ponçage n'atteignent pas la pleine vitesse.	- Rallonge trop longue ou trop courte. - L'outil est en surchauffe.	- Utilisez une rallonge suffisamment résistante pour supporter le courant. - Arrêtez l'outil et laissez-le refroidir à température ambiante. Contrôlez et nettoyez les fentes de ventilation.
La bande de ponçage ne va pas droit	La bande de ponçage n'est pas alignée.	- Utilisez le bouton de centrage de la bande pour aligner la bande de ponçage sur les roues.
Vibration ou bruit anormal	- Pièces desserrées - Pièces mobiles très usées	- Contrôlez pour voir que toutes les poignées et les vis sont sûres incluant les poignées de blocage de la table, les vis du protège-disque et les vis du protège-bande. - Ayez recours au centre d'entretien agréé pour la réparation ou le remplacement.

DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

OTMT DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNE CI - DESSOUS :
MODELE / REFERENCE : OT114113 / 92 211 140

MARQUE : **OTMT**

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L 'ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES

FAIT A SAINT OUEN L'AUMÔNE, LE 25 JUIN 2012

YVON CHARLES
DIRECTEUR GENERAL

OTMT : 11 Avenue du Fief, 95310 Saint Ouen L'Aumône, France

CERTIFICAT DE GARANTIE

CONDITIONS DE GARANTIE :

Ce produit est garanti pour une période de 1 an à compter de la date d'achat (bordereau de livraison ou facture).
Les produits de marque **OTMT** sont tous essayés suivant les normes de réception en usage.
Votre revendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de construction ou de matières. La garantie consiste à remplacer les pièces défectueuses.
Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur.
Si la machine travaille jour et nuit la durée de garantie sera diminuée de moitié.
Cette garantie se limite au remplacement pur et simple et sans indemnités des pièces défectueuses. Toute réparation faite au titre de la garantie ne peut avoir pour effet de proroger sa date de validité.
Les réparations ne donnent lieu à aucune garantie.
Les réparations au titre de la garantie ne peuvent s'effectuer que dans les ateliers de votre revendeur ou de ses Ateliers agrées.
Le coût du transport du matériel et de la main d'œuvre restent à la charge de l'acheteur.

PROCEDURE A SUIVRE POUR BENEFICIER DE LA GARANTIE :

Pour bénéficier de la garantie, le présent certificat de garantie devra être rempli soigneusement et **envoyé à votre revendeur avant de retourner le produit défectueux**. Une copie du bordereau de livraison ou de la facture indiquant la date, le type de la machine et son numéro de référence devront y figurer.
Dans tous les cas **un accord préalable de votre revendeur est nécessaire avant tout envoi.**

Référence produits : ---------- **Modèle OTMT** : ----------
(celle de votre revendeur)

Nom du produit : ----------

Date d'achat : ----------

N° de facture ou N°de Bordereau de livraison :----------

Motif de réclamation : ----------

Type / descriptif de la pièce défectueuse : ----------

---
pensez à joindre copie du bordereau de livraison ou de la facture

---

Vos coordonnées : N° de client : ---------- Nom : ----------
Tel : ----------

Date de votre demande : ----------